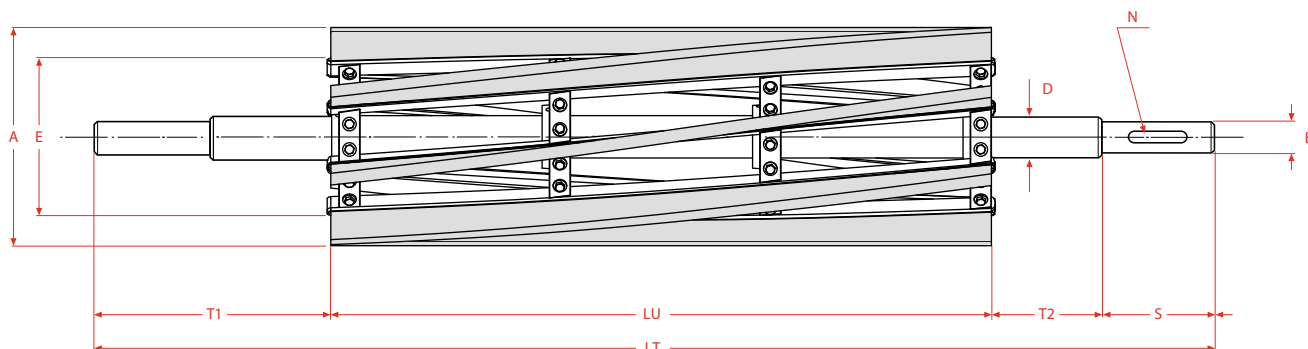


**> Rulli Master / Master Rolls**


I Rulli "Master" sono **spazzole cilindriche a settori elicoidali** i cui elementi spazzolanti sono strip lineari montati su un albero metallico rotante. La tipologia costruttiva permette una **spazzolatura continua con scarico del materiale "asportato"**.

Master Rolls are **cylindrical brushes with helical sections** having linear strip brushes mounted on a rotating shaft as brushing elements. They allow **continuous brushing with the disposal of waste material**.

**LEGENDA**

**A** = Diametro esterno / External diameter

**D** = Diametro esterno albero/tubo / Shaft/Tube external diameter

**D1** = Diametro foro passante / Cross-hole diameter

**LU** = Lunghezza utile / Useful length

**LT** = Lunghezza totale / Total length

**E** = Diametro dischi porta strip / Disc bearing strips diameter

**T1, T2** = Estremità albero/tubo / Shaft/Tube end

**S1, S2** = Lunghezza rastremazioni / Tapered sections length

**B1, B2** = Diametro rastremazioni / Tapered sections diameter

**N** = Sede linguetta / Keyways

**MAX SPEED** = Velocità lineare massima (convertire in RPM con tabella a pag. 22) / Maximum surface speed (convert to RPM with table at page 22)


**VANTAGGI DELLA SPAZZOLATURA CON RULLI MASTER / ADVANTAGES OF MASTER ROLLS**

Il montaggio elicoidale degli elementi fa sì che una parte della spazzola rimanga sempre a contatto con la superficie da pulire agendo in modo continuo e senza saltellamenti. Questo favorisce inoltre lo spostamento laterale del materiale asportato. La distanza fra gli elementi, o settori, della spazzola infatti consente lo scarico totale del materiale ed evita ogni rischio d'intasamento della spazzola stessa. L'azione spazzolante risulta quindi efficace e ad alto rendimento.

*The helical positioning of the strips is studied so that the brush is always in contact with the surface to be cleaned in order to provide a continuous brushing action without clogging. The distance between the brushing elements allows the side-shifting and the complete discharge of the residues and avoids risk of obstruction of the brush. This solutions make Master Rolls very effective and high performing.*

La scelta del filamento dipende dal materiale da pulire: i filamenti possono essere sintetici, metallici, vegetali e misti. *Filaments can be synthetic, metallic, vegetable or mixed, according to the material to be cleaned.*

La scelta del tipo di Rullo Master sarà in funzione del tipo di applicazione (tipo di superficie da pulire, tipo e quantità del materiale da asportare, ecc...). *The choice of the Master Roll depends on the application (surface to be cleaned, kind and amount of material to be removed ...)*

## > Rulli Master / Master Rolls

### Tipologie di rulli master / Master rolls types

Esistono 2 tipologie di Rulli Master differenziate in base al tipo di applicazione ed alla facilità di montaggio/smontaggio e manutenzione.

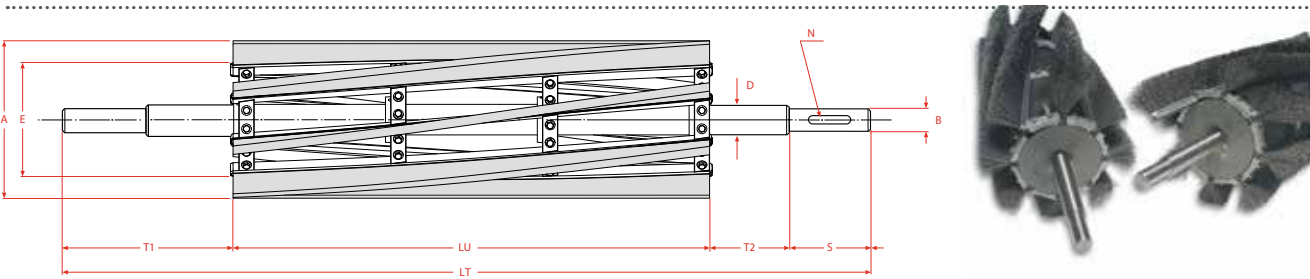
**I Rulli Master Aperti (RMA)**, a loro volta distinti in “Leggeri” (RMAL) o “Pesanti” (RMAP), sono costituiti da un albero d'acciaio portante dischi torniti, sui quali vengono applicati gli strip mediante tasselli avvitati agli stessi dischi.

**I Rulli Master Chiusi (RMC)**, sono costituiti da un tubo d'acciaio con riduzioni o mozzi a disegno, a cui vengono saldate le guaine che portano gli strip. I rulli RMC sono più leggeri ma richiedono operazioni di sostituzione strip più impegnative.

There are 2 main types of Master Rolls different for the application and for the ease of assembly/disassembly and maintenance.

**Open Master Rolls (RMA)**, which can be “Light” (RMAL) or “Heavy” (RMAP), are manufactured from a steel shaft with discs. Linear strip brushes are fastened onto these discs through screw dowels.

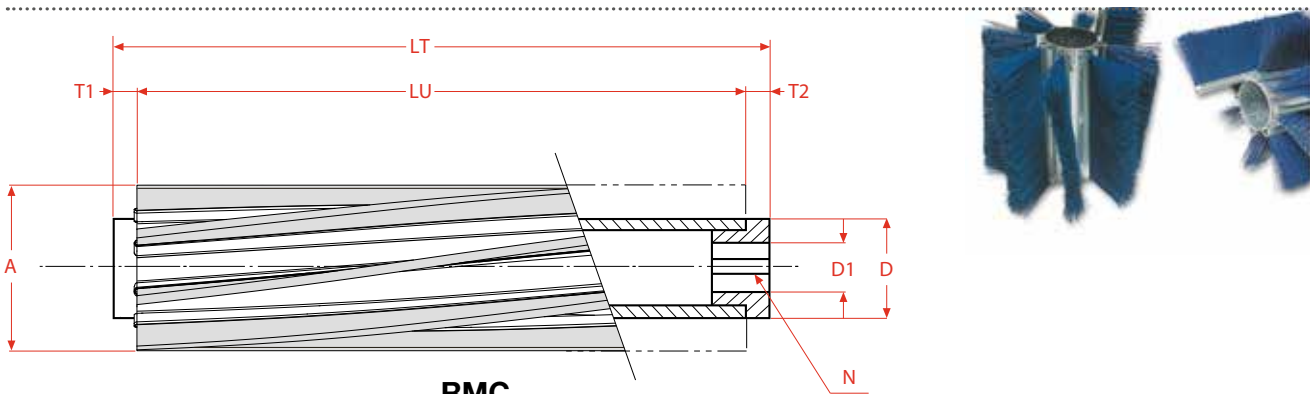
**Closed Master Rolls (RMC)** are made of linear strip brushes with support tapes welded on a steel tube with adapters or shaft-ends. They are lighter but they require longer time for the replacement of strip brushes.



#### RMA

Rulli Master Aperti / Open Master Rolls

	E		LU (min→max)		A (std)		A (min→max)		MAX SPEED	N° strip
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
<b>RMAP</b>	159	6-1/4	200→3000	7-7/8→118-1/8	300	11-7/8	270→450	10-5/8→17-3/4	8 m/s - 1576 ft/min	8 strip base 14
<b>RMAL</b>	80	3-1/8	200→2000	7-7/8→78-3/4	200	7-7/8	180→400	7-1/8→15-3/4	8 m/s - 1576 ft/min	8 strip base 10



#### RMC

Rulli Master Chiusi/ Closed Master Rolls

	LU (min→max)		A (min→max)		D (min→max)		MAX SPEED	N° strip
	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
<b>RMC</b>	200→3000	7-7/8→118-1/8	100→800	4→31-1/2	42→159	1-5/8→6-1/4	8 m/s - 1576 ft/min	su richiesta / on request*

\* In funzione del diametro del nucleo / depending on the tube diameter

### Manutenzione delle spazzole a Rullo Master e sostituzione Strip / Master Rolls maintenance and Strip replacement

Le spazzole a strip sono sfilabili ed intercambiabili con la massima facilità. In tutti i Rulli Master l'operazione di sostituzione è molto semplice e la si effettua senza dover smontare l'albero.

Nel rullo Master aperto è sufficiente allentare le viti che fissano i tasselli a coda di rondine e sfilare le spazzole lateralmente o radialmente secondo le possibilità di accesso. Nei Rulli Master chiusi per sostituire gli strip è sufficiente sfilarli lateralmente dalle guaine dopo averle allentate.

Strip brushes can be easily removed and changed. In any kind of Master Roll the replacement is very simple and can be performed without disassembling the shaft.

In RMA, strip brushes can be pulled out from the side or radially after loosening screws and dowels.

In RMC, strip brushes are just pulled out of the tapes sideways after loosening tapes' ends.

